



ESPECIFICACION TECNICA

TIPO DE PRODUCTO		STRETCH FILM INDUSTRIAL W 20 MICRAS 1 Rollo por Caja				
FILM DE POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD						
AUTOMATICO PESO 12,5 KILOS						
CONO Diámetro Interno 3"						
PROPIEDADES	Nº DE METODO	CONTROL	UNIDAD	OBJETIVO	LIMITES DE ESPECIFICACION	NORMA DE REFERENCIA
MECANICAS	MC 11	TENSION EN ROTURA (CD)	Kg/mm2	3,4	2,4 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 11	TENSION EN ROTURA (MD)	Kg/mm2	4,5	3,2 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 11	CARGA EN ROTURA (CD)	Kg			ASTM D 882-91
	MC 11	CARGA EN ROTURA (MD)	Kg			ASTM D 882-91
	MC 11	DEFORMACION ROTURA (CD)	%	1000	700 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 11	DEFORMACION ROTURA (MD)	%	686	480 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 10	PUNCTURE RESISTENCE	ENERGIA Kgf/mm	NO DEFINIDO		DOW METHOD
	MC 14	IMPACTO AL DARDO	Pulgadas			ASTM D 1709-91
	MC 08	MODULO ELASTICO AL 1%	Kg/mm2			ASTM D 882-91
	MC 05	C.O.F. DINAMICO EXT. - EXT.	COF			ASTM D 1894-93
	MC 05	C.O.F. DINAMICO INT. - INT.	COF			ASTM D 1894-93
	ATRIBUTOS	MC 03	ESPESOR	micrones	20	18-22
MC 04		BRILLO	Gloss Unit			ASTM D 2457-90
MC 02		OPACIDAD	D	N/D		
MC 01		GRAMAJE	gr/m2	18,4	16,56-20,24	P&G PPD V-P-7
MC 06		ANCHO	mm	500	4 +/-	
MC 07		TRATADO	Dinas			
MC 09		PESO DE LA BOBINA	Kg	12,5	2% +/-	
MC 09		DIAMETRO DE LA BOBINA	mm	216	2% +/-	
MC 13		ASPECTO		Transparente		

