



**ESPECIFICACION TECNICA
PRODUCTO TERMINADO**

TIPO DE PRODUCTO	STRETCH FILM 20 mic MANUAL 6 Rollos por Caja
CODIGO	

FILM DE POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD
MANUAL: Peso ROLLO 1,7 KG
MD: SENTIDO DE EMBOBINADO O DIRECCION DE LA MAQUINA.
CD: SENTIDO TRANSVERSAL A LA MAQUINA

CONO Diametro Interno 2" PESO CONO 550-600 GRAMOS

PROPIEDADES	Nº DE METODO	CONTROL	UNIDAD	OBJETIVO	LIMITES DE ESPECIFICACION	NORMA DE REFERENCIA
MECANICAS	MC 11	TENSION EN ROTURA (CD)	Kg/mm2	3,4	2,4 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 11	TENSION EN ROTURA (MD)	Kg/mm2	4,5	3,2 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 11	CARGA EN ROTURA (CD)	Kg			ASTM D 882-91
	MC 11	CARGA EN ROTURA (MD)	Kg			ASTM D 882-91
	MC 11	DEFORMACION ROTURA (CD)	%	1000	700 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 11	DEFORMACION ROTURA (MD)	%	686	480 (MINIMO)	ASTM D 882-91
	MC 10	PUNCTURE RESISTENCE	ENERGIA Kgf/mm	NO DEFINIDO		DOW METHOD
	MC 14	IMPACTO AL DARDO	Pulgadas			ASTM D 1709-91
	MC 08	MODULO ELASTICO AL 1%	Kg/mm2			ASTM D 882-91
	MC 05	C.O.F. DINAMICO EXT. - EXT.	COF			ASTM D 1894-93
	MC 05	C.O.F. DINAMICO INT. - INT.	COF			ASTM D 1894-93
ATRIBUTOS	MC 03	ESPESOR	micrones	20	18-22	ASTM D-2103
	MC 04	BRILLO	Gloss Unit			ASTM D 2457-90
	MC 02	OPACIDAD	D	N/D		
	MC 01	GRAMAJE	gr/m2	18,4	16,56-20,24	P&G PPD V-P-7
	MC 06	ANCHO	mm	500	4 +/-	
	MC 07	TRATADO	Dinas			
	MC 09	PESO DE LA BOBINA	Kg	1,7KG	2% +/-	
	MC 09	DIAMETRO DE LA BOBINA	mm	15	2% +/-	
	MC 13	ASPECTO		Transparente		

DEPTO CONTROL DE CALIDAD